

Agitador sumergible Gama ABS RW 650

SULZER

50 Hz

Los agitadores sumergibles están diseñados para una gran variedad de aplicaciones de agitación y mezcla. Permiten la optimización del modelo de flujo en depósitos de cualquier forma y tamaño.

Diseño

El agitador sumergible RW está construido como un equipo compacto y estanco a la presión del agua, con una hélice y un soporte integrado para la conexión del tubo guía. Posibilidad de distintas combinaciones, con soporte para ajuste del ángulo en vertical y/o aro de corriente. Los agitadores están disponibles en dos tipos de material standard:

Versión EC = Fundición gris, Versión CR = Acero inoxidable
Temperatura máxima permitida del líquido en funcionamiento continuo es 40 °C.

Hélice

Hélices de 2 ó 3 álabes, técnicamente optimizadas con un excelente efecto de auto-limpieza para un funcionamiento carente de vibraciones. Diseñadas para conseguir grandes empujes y, por tanto, un gran caudal en dirección axial.

Anillo deflector de sólidos

Anillo patentado que protege la junta mecánica de posibles daños producidos por la entrada de materiales sólidos y fibrosos.

Rodamientos

Todos los rodamientos están lubricados de por vida y libres de mantenimiento, diseñados para una vida útil estimada de más de 100.000 horas.

Sellado del eje

Junta mecánica: Carburo de silicio / carburo de silicio.
Anillos tóricos / retenes: NBR.

Vigilancia de la junta

Sistema DI compuesto por un sensor en la cámara de aceite (no disponible en versión Ex) y en la caja de conexiones.

Vigilancia de la temperatura

Sistema TCS (Thermo-Control-System) formado por contactos bimetálicos que actúan como sondas térmicas en el estator que se activan a 140 °C.

Cable

10 m, H07RN, en material CSM resistente al agua residual.

Opciones

Versión anti-deflagrante, aro de corriente, juntas en viton, manguito protector de cable, PTC ó PT100 en el estator.

Accesorios

Asa de elevación, ajuste del ángulo en vertical, amortiguador de vibraciones, pantalla anti-vórtices.

Peso

Sin aro de corriente: 150 / 180 / 200 kg.
Con aro de corriente: 168 / 198 / 218 kg.

Materiales

Elementos	Versión EC (Fundición gris)	Versión CR (Acero inoxidable)
Alojamiento del motor	EN-GJL-250, pintado	Acero inoxidable 1.4404 (AISI 316L)
Soporte deslizante	EN-GJS-400-18 pintado, poliamida	Acero inoxidable 1.4408 / poliamida (CF-8M)
Eje del motor	Acero inoxidable 1.4021 (AISI 420)	Acero inoxidable 1.4404 (AISI 316L)
Hélice	Acero inoxidable 1.4571 (AISI 316Ti)	Acero inoxidable 1.4571 (AISI 316Ti)
Tornillería	Acero inoxidable 1.4401 (AISI 316)	Acero inoxidable 1.4401 (AISI 316)



Motor

Trifásico con rotor en jaula de ardilla, 12 polos, 50 Hz, clase de aislamiento F (155 °C), 20 m de sumergencia máxima.

Datos del motor

Motor	A 50/12	A 75/12	A 100/12
Potencia nominal [kW]	5,0	7,5	10,0
Intensidad nominal a 400 V [A]	18,2	24,5	32,0
Velocidad (r.p.m.)	470	462	470
Rendimiento [%]	70,4	72,2	75,1
Factor de potencia	0,56	0,61	0,60

Rangos de trabajo

Número de hidráulica	Potencia agitador [P _p en kW]	Motor [kW]
6521	2,1	5,0
6522	2,5	5,0
6523	3,2	5,0
6524	3,9	5,0
6525	4,2	5,0
6531	5,0	7,5
6532	6,4	7,5
6533	8,0	10,0
6541*	2,0	5,0
6542*	2,2	5,0
6543*	2,6	5,0
6544*	2,8	5,0
6545*	3,0	5,0
6551*	3,4	7,5
6552*	5,6	7,5
6553*	6,2	10,0

* con aro de corriente

